

MACHINE DE PLACEMENT CMS DE TABLE

Modèle 802-B



Caractéristiques :

Machine à poser sur table

Deux têtes de placement, avec rotation sur 360 degrés

Pipettes de préhension de haute précision, compatibilité avec machines Juki

Distributeurs pour composants en bande fournis avec la machine

Système de vision (caméra haute et caméra basse) pour du placement jusqu'au 0402, QFN.

Détection de l'aspiration, pour contrôle présence composant

PC, logiciel avec mises à jour gratuites, port réseau Ethernet

Spécifications

Dimension carte	10x10mm----260x330mm
Déplacement maxi. potence XY	395x450mm
Tête de placement	2
Précision de placement	0.025mm
Productivité maxi. théorique	5500 composants/heure
Moteurs d'axes	Pas à pas avec contrôle de décélération
Type de composants	0402--5050、SOP、TQFP、QFN etc
Conditionnement composants	Bandes, barrettes, plateau
Nombre total de distributeurs de bandes inclus	46 : 8mm=38、12mm=6、16mm=2
Système vision	2 caméras CCD HD
- vision haute	Identification automatique du centrage composants
- vision basse	Identification du placement composants et des mires cartes
Air comprimé	1 pompe intégrée
Pompe à vide	2 pompes intégrées -92KPA
Alimentation	220VAX, 1300W
Poids net	39.5kg

MACHINE DE PLACEMENT CMS DE TABLE Modèle 802-B

Deux têtes de placement



Pipettes au standard Juki (4 pipettes fournies)



Distributeurs Bandes



Barrettes



Plateau



Panneau de commande opérateur



Logiciel

Caméras de centrage
Et de prise de mire

Programmation / gestion panneaux /
optimisation cycle de placement /
reprise si échec de prise ou de pose

ID	Acctz	Stack	X	Y	Angle	Height	Speed	Yield	Pressure	Disc	Comment
R02_1_1	1/2	-L2	14.80	16.71	279.0	0.00	100	Daick	0	0	00019 3e
R08_1_1	1/2	-L2	15.63	12.81	262.5	0.00	100	Daick	0	0	00019 3e
R04_1_1	1/2	-L2	15.85	20.87	247.5	0.00	100	Daick	0	0	00019 3e
R07_1_1	1/2	-L2	16.01	8.87	126.4	0.00	100	Daick	0	0	00019 3e
R03_1_1	1/2	-L2	16.04	24.36	225.0	0.00	100	Daick	0	0	00019 3e
R19_1_1	1/2	-L2	16.00	16.64	279.0	0.00	100	Daick	0	0	00012 2e
R09_1_1	1/2	-L2	16.00	14.17	262.5	0.00	100	Daick	0	0	00012 2e
R14_1_1	1/2	-L2	16.07	16.18	247.5	0.00	100	Daick	0	0	00012 2e
R01_1_1	1/2	-L2	21.00	13.04	315.0	0.00	100	Daick	0	0	00012 2e
R17_1_1	1/2	-L2	21.00	21.39	225.0	0.00	100	Daick	0	0	00012 2e
R06_1_1	1/2	-L2	21.41	9.76	352.5	0.00	100	Daick	0	0	00019 3e
R12_1_1	1/2	-L2	21.72	26.73	206.5	0.00	100	Daick	0	0	00019 3e
R05_1_2	1/2	-L2	22.72	16.89	279.0	0.00	100	Daick	0	0	0402 1K
R20_1_1	1/2	-L2	23.89	10.89	337.5	0.00	100	Daick	0	0	00012 2e
R16_1_1	1/2	-L2	23.18	23.79	206.5	0.00	100	Daick	0	0	00012 2e
R15_1_2	1/2	-L2	23.88	18.81	228.0	0.00	100	Daick	0	0	0402 1K
R11_1_1	1/2	-L2	25.81	14.57	315.0	0.00	100	Daick	0	0	0402 1K
R13_1_1	1/2	-L2	26.63	23.19	166.0	0.00	100	Daick	0	0	00012 2e
R08_1_2	1/2	-L2	26.73	13.73	0.0	0.00	100	Daick	0	0	0402 1K
R4_1_1	1/2	-L2	26.72	16.71	166.0	0.00	100	Daick	0	0	0402 1K
R01_1_1	1/2	-L2	26.72	27.66	166.0	0.00	100	Daick	0	0	00019 3e
R04_1_1	1/2	-L2	26.74	1.81	0.0	0.00	100	Daick	0	0	00019 3e